LE PMI DEL PIEMONTE DI FRONTE ALLA SFIDA DELL'ECONOMIA CIRCOLARE i supporti per favorire la transizione



L'accompagnamento alle PMI per favorire la transizione verso modelli di economia circolare.

Paola Zitella – Environment Park SpA

Consiglio Regionale Unipol Piemonte 7 Ottobre 2020







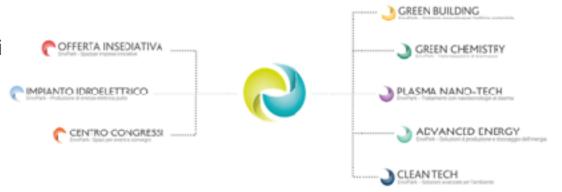


Environment Park



Environment Park Parco scientifico e tecnologico di Torino è una società **privata con soci pubblici**. Fondata a Torino nel 1996 sulla Spina 3, è una delle aree di trasformazione urbana più grandi d'Europa.

Il Parco ha un'area di oltre 30.000 mq in cui offre spazi e tecnologie, contatti, partnership e servizi mirati all'eco-innovazione operando a livello locale, nazionale e internazionale.

















UN CAMPUS SOSTENIBILE



- ✓ Tetti Verdi
- √ Green Building
- ✓ Recupero acque meteoriche
- ✓ Riscaldamento con Biomasse
- √ Fotovoltaico
- √ Tecnologie edilizie sostenibili
- ✓ Idroelettrico
- ✓ Dimostratori









Over 240 companies settled from 2000 to 2018



Over 950 R&D contracts from 2000 to 2018



70 companies now in the Park



600 workers within the Park

HR in the managing company.



106 since 2000

>150 internships

27 present employees

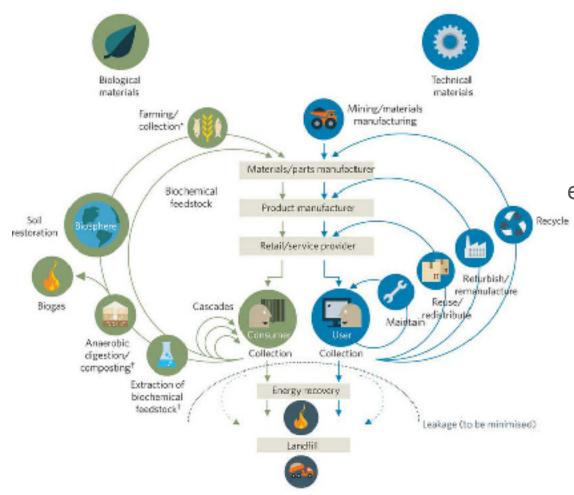






ECONOMIA CIRCOLARE: che cos è





Source: THE CIRCULAR ECONOMY VISION - Ellen Mac Arthur foundation

L'economia circolare è un modello di produzione e consumo che implica condivisione, prestito, riutilizzo, riparazione, ricondizionamento e riciclo dei materiali e prodotti esistenti il più a lungo possibile.

In questo modo si estende il ciclo di vita dei prodotti, contribuendo a ridurre i rifiuti al minimo.

Il Parlamento europeo
chiede l'adozione di misure
anche contro
l'obsolescenza
programmata dei prodotti







ECONOMIA CIRCOLARE: perchè



ESTRARRE

Aumento della domanda di materie prime
Scarsità delle risorse e dipendenza da altri paesi

PRODURRE

L'economia
circolare
porterebbe ad
un incremento
dei posti di
lavoro

La popolaz
mondiale
continua a
crescere

UTILIZZARE

La popolazione mondiale continua a crescere Impatto sull'ambiente incremento GHG

BUTTARE

Prevenzione dei rifiuti, e riutilizzo dei materiali, porterebbe le imprese europee ad un risparmio di €600 miliardi, pari all'8% del fatturato annuo

Il tradizionale modello economico lineare è fondato sul tipico schema "estrarre, produrre, utilizzare e gettare".

Il modello economico tradizionale dipende dalla disponibilità di grandi quantità di materiali e energia facilmente reperibili e a basso prezzo







ECONOMIA CIRCOLARE: da dove si parte





Materia lignocellulosica



Canapa



Rifiuti organici



Vinacce



Sanse



Buccette di pomodoro



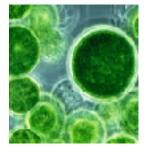
PLA



Fanghe di depurazione



Scarti di caffè



Microalghe





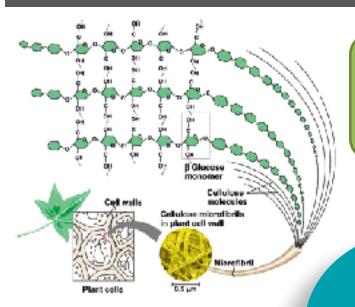


ECONOMIA CIRCOLARE: la materia



livello molecolare

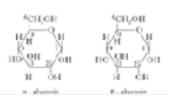
livello macroscopico

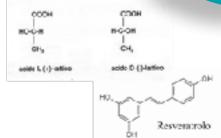


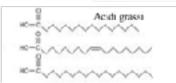
A quale livello si agisce

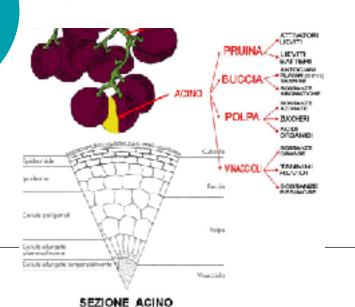
Economia Circolare molecolare

le molecole da ottenere









livello del tronco

Ivello microscopice

livello nanoscopico

ECONOMIA CIRCOLARE: gli strumenti



La chimica verde

Opera nello sviluppo e nell'ottimizzazione delle tecnologie di valorizzazione dei materiali organici

Si occupa di economia circolare conversione rifiuti e sottoprodotti agroindustriali in biochemicals, bioplastiche, biocarburanti ed energia













Come: la conversione della materia



IMPIANTI DI PRE_TRATTAMENTO



IDROLISI CHIMICA ED ENZIMATICA



STEAM EXPLOSION









CENTRIFUGA TRI-FASE



I PRODOTTI



ALIMENTI-NUTRACEUTICI



INTEGRATORI ALIMENTARI



PRODOTTI COSMETICI ALIMENTI NUTRACEUTICI



PRODOTTI COSMETICI





UNITA' DI PURIFICAZIONE A **MEMBRANE**

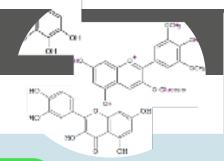
(micro, ultra, nano filtrazione ed osmosi inversa)







ESEMPI CONCRETI







SAUSTO DI NIFICAZIONE: Barbera, Dolcetto, Nebbiolo, Bonarda

ESTRAZIONE CON STEAM EXPLOSION

5, 15 e 20 bar per 5 min SEPARAZIONE SOLIDO LIQUIDO CON FILTRO DA 100 µm -

PM principi attivi di interesse 50.000 a 150 Da, MF- membrana polimerica superfcie 0,26 m² - porosità 0,2 μm - Q=1000 L/h, PTM = 0,4 bar e 16 L/h*m²

UF - membrana in PES con cut off molecolare 20 KDa e 5 bar NF -membrana in PA e cut off molecolare pari a 150 kDa a 15 bar









LIOFILIZZAZIONE SOTTO VUOTO Immobilizzazione in β ciclodestrine, caseina, gelatina e alginato di sodio

prototipi di cosmetici con sostanze funzionali immobilizzati prototipi di integratori con sostanze funzionali immobilizzate

PRECIOUS





















CONCIA DEL SEME **CON SOSTANZE BIOSTIMOLANTI**

BUCCETTE E SEMINI DI **POMODORO**

ESTRAZIONE CON STEAM EXPLOSION

SEPARAZIONE SOLIDO LIQUIDO **CON FILTRO DA 1**

PM principi attivi d interesse 50.000 150 Da.



nbran m² - poros 0,23 m² - poros 1,4 μm - Q=1000 L/h, PTM = 0.5 bar e 30 L/h*m²

con cut off molecolare 5 KDa e 5 bar e 0.3 m² sup.

NF -membrana in PA e cut off molecolare pari a 200-300 kDa a 15 bar

LIOFILIZZAZIONE **SOTTO VUOTO**

prototipi di alimenti nutraceutic addittivati co sostanze funzionali









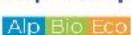


ESEMPI CONCRETI: dagli scarti delle mele









Valorization of innovative bioeconomical potential along biobased food and botanical extract value chain in the Alpine Space



Il progetto intende promuovere lo sviluppo di una bioeconomia sostenibile nelle vallate alpine con la creazione di nuove opportunità di business attraverso la valorizzazione di tre prodotti e relativi sottoprodotti: mele, noci e erbe alpine.









ESEMPI CONCRETI: da CO₂ e rifiuti

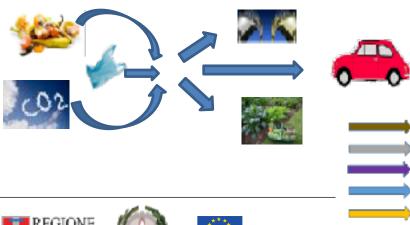


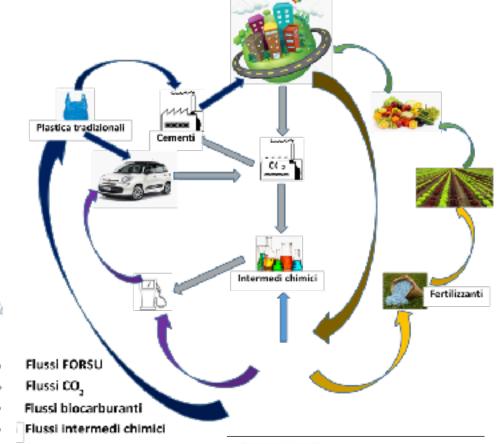
SATURNO

SATURNO

Scarti organici e Anidride carbonica Trasformati in carbURanti, fertilizzanti e prodotti chimici; applicazione concreta dell'ecoNOmia circolare

La bio-raffineria per la conversione dei rifiuti organici e della CO₂ a bio-carburanti, bio-fertilizzanti e biochemicals: un approccio integrato per una valorizzazione completa delle matrici di scarto esempio concreto di applicazione dei principi dell'economia circolare.

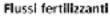




















ESEMPI CONCRETI da terre e rocce da scavo



proGlreg – productive Green Infrastructure for post-industrial urban regeneration





Obiettivo: dimostrare l'integrazione delle nature-based solutions (NBS) in modelli di business che sono economicamente autosufficienti e che forniscono molteplici vantaggi per la rigenerazione economica, ambientale e sociale delle aree urbane svantaggiate che soffrono delle conseguenze della de-industrializzazione.

Gli **NBS** sono i componenti eco-sistemici delle **Green Infrastructure**





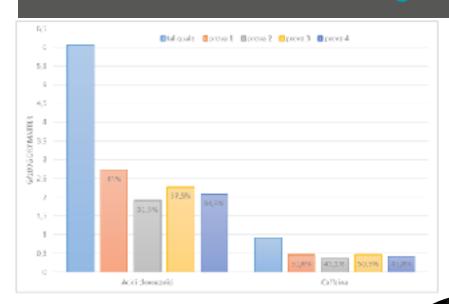


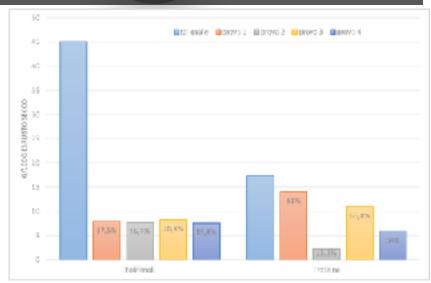


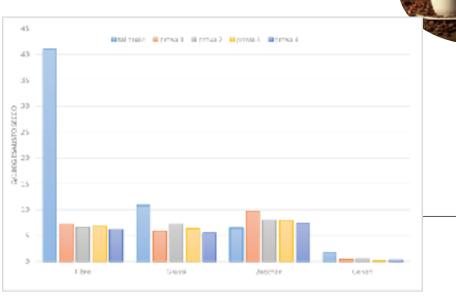
ESEMPI CONCRETI: dagli scarti di caffè

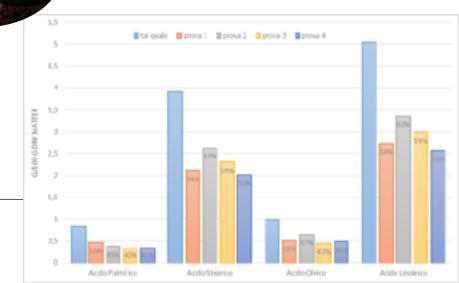










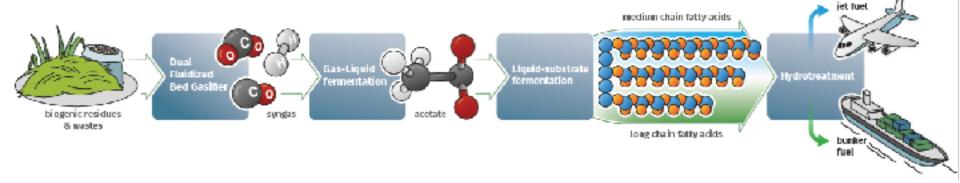


ESEMPI CONCRETI: da scarti ligno-cellulosici



BioSFerA - BIOfuels production from Syngare FERmentation for Aviation and maritime use - April 2020- March 2024





- ✓ BioSFerA mira a sviluppare una tecnologia innovativa a costi contenuti per la produzione di biocarburanti per l'aviazione e per il settore marittimo.
- ✓ Sfruttando le sinergie tra tecnologie biochimiche e termochimiche, BioSFerA raggiungerà un utilizzo totale di carbonio superiore al 35% e un prezzo minimo di vendita <0,7-0,8 €/l
- ✓ Sfruttando le sinergie tra tecnologie biochimiche e termochimiche, BioSFerA raggiungerà un utilizzo totale di carbonio superiore al 35% e un prezzo minimo di vendita <0,7-0,8 €/I</p>









ESEMPI CONCRETI: dai rifiuti urbani

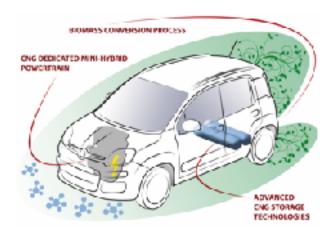




BANDO REGIONALE PIATTAFORMA CAUTOMOTIVE»

ANDO MURRO EMPLUATO SOROMIS

ACA, 2011-1022

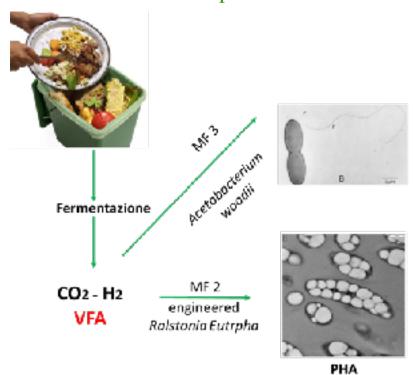




Tecnologia per la produzione di miscele Tecnologie per l'upgrading a combustibile per auto



"Engineered microbial factories for CO2 exploitation in an integrated waste treatment platform"









ESEMPI CONCRETI: dalle bio-plastiche



LA RIGENERAZIONE DELLE PLASTICHE

BOTTIGLIE DI ACIDO POLI-LATTICO PER IL CONFEZIONAMENTO DI ACQUA E THE'

22 ton/anno di rifiuti

40 ton/anno di pre-forme scartate

250 €/ton per la gestione



Trattamento degli scarti del PLA Combinazione di processi di idrolisi chimica e steam explosion

Recupero di monomer-L di acido lattico



Possibili usi::

Spugne in PLA come supporti per sostanze polari come polifenoli e poligliceroli , materiali per stampanti 3D

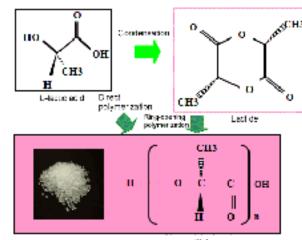
Da un rifiuto ad un nuovo prodotto







PLA- bottiglie



Il PLA e prodotto dalla condensazione/ polimerizzazione diretta dell'acido Llattico



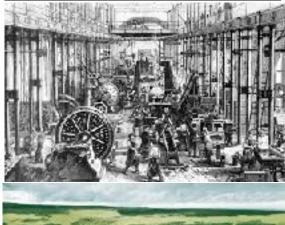




Confrontarsi con i limiti della crescita economica: l'esaurimento delle risorse









LE BARRIERE E LE OPPORTUNITA'

- ✓ Transizione verso un'era post petrolifera
- √ Resilienza al cambiamento
- ✓ Nuova rivoluzione industriale
- ✓ SDG: un equilibrio da ricostruire
- ✓ Condivisione del rischio
- ✓ Creazione di competenze
- ✓ I bandi nazionali ed Europei







Grazie per la Vostra Attenzione!



Paola Zitella ENVIRONMENT PARK S.p.A.

Via Livorno, 60 - 10144 Torino - IT T +39.011.2257218 paola.zitella@envipark.com www.envipark.com





